

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ПАО «Славнефть-ЯНОС»

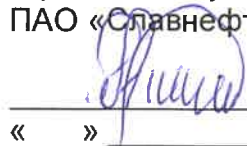
 Н.В.Карпов
«___» 18 СЕН 2023 20 г.

Задание на реализацию проекта № 1-343-ЗРП

Увеличение энергоэффективности работы печей П-2, П-3
за счет нанесения на футеровку
высокоизлучающего керамического покрытия
на установке ЭЛОУ-АТ-4 цеха № 1

СОГЛАСОВАНО

И.о. директора по капитальному
строительству
ПАО «Славнефть-ЯНОС»

 А.Ф.Голдобин
«___» _____ 20 г.

Главный инженер
ПАО «Славнефть-ЯНОС»

 Н.Н.Вахромов
«___» 15 СЕН 2023 20 г.

Содержание


1. Описание проекта и обоснование необходимости его реализации
2. Ведомость объемов работ
3. График реализации проекта

Заданию на реализацию проекта № _____

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
ПАО «Славнефть-ЯНОС»


Н.Н.Вахромов
«__» 15 СЕН 2023 20 г.

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора по капитальному
строительству
ПАО «Славнефть-ЯНОС»


А.Ф.Голдобин
«__» 20 г.

Описание проекта и обоснование необходимости его реализации

Установка ЭЛОУ-АТ-4 предназначена для переработки сернистых нефтей Западносибирских месторождений и других нефтей, поступающих на завод, и допущенных в производство в установленном порядке.

Технологическая схема установки ЭЛОУ-АТ-4 разработана проектным институтом ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ», г. Санкт-Петербург.

Установка введена в эксплуатацию в 2010 году.

Печь П-2 представляет собой коробчатую печь. Расположение змеевиков в камере радиации горизонтальное, печь работает на топливном газе. Среднечасовое потребление составляет 3900 нм³/ч, футеровка печи П-2 выполнена из жаростойкого легкого бетона на глинозёмистом цементе с керамзитовым наполнителем толщиной 200мм.

Печь П-3 представляет собой цилиндрическую печь. Расположение змеевиков в камере радиации вертикальное, печь работает на топливном газе. Среднечасовое потребление газа составляет 700 нм³/ч, футеровка печи выполнена из муллиткремнезёмистый войлок МКРВ-200 толщиной 160мм.

Нанесение на существующую футеровку дополнительного слоя высоко излучающего покрытия приведет к снижению потребления топливного газа.

Начальник цеха № 1

Зам. главного инженера
по технологическим процессам



М.И. Пихтов

И.В. Гудкевич

к заданию на реализацию проекта _____

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ПАО "Славнефть-ЯНОС"

Н.Н. Вахромов

15 СЕН 2023

График выполнения работ

☐ ДА ☐ НЕТ

Ведомость объемов работ
по нанесению высокоизлучающего керамического покрытия на
футеровку печей П-2, П-3 установки ЭЛОУ-АТ-4 цеха №1
установки ЭЛОУ-АТ-4 Цеха №1

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора по капитальному
строительству

ПАО "Славнефть-ЯНОС"

А.Ф. Голдобин

" " 20__ г.

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
	1	Коробчатая печь П-2 Трубы 2 камер радиации d159x9 мм, Nтр=112 шт., Lтр.=11800мм, материал 15Х5М-У. Трубы конвекции d159x9 мм, Nтр.гладких=18 шт., Nтр.оребранных=54 шт., Lтр.=14000мм, материал 15Х5М-У. Трубы пароперегревателя d159x7 мм, Nтр.оребранных=12 шт., Lтр.=14000мм, материал Ст.20. Горелки: основные ГМГС-3,2 -22шт., пилотные УПГ-2 -22шт.						
1	1.1.	Нанесение высокоизлучающего керамического покрытия на футеровку печи камеры радиации	M2	800,70	Инструмент			
					Материал - по норме			
	2	Цилиндрическая печь П-3 Трубы вертикальные d159x8 мм, Nтр=56 шт., Lтр.=10500мм, материал труб радиации Ст.20, труб конвекции 15Х5М Трубы конвекции d159x8 мм, Nтр.гладких=12 шт., Nтр.оребранных=36 шт., Lтр.=5400мм, материал Ст.20, Горелки: основные ГГС-2,5 -8шт., пилотные УПГ-2 -8шт.						
2	2.1.	Нанесение высокоизлучающего керамического покрытия на футеровку печи камеры радиации	M2	213,00	Инструмент			
					Материал - по норме			

Зам. главного инженера

И.В. Гудкевич

Заместитель начальника отдела организации строительства

П.П. Рябов

Начальник производства или цеха

М.И. Пихтов

Механик производства или цеха

Д.А. Алфеев

Начальник установки

Хорев
А.М. Гордагин

Механик установки

С.А. Балаболин